

惠尔康庆新乳业有限公司饮料加工 项目竣工环境保护验收监测报告表

报告编号：HLJYQ2018-032

建设单位：黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司

编制单位：黑龙江永青环保科技有限公司

二〇一八年八月

建设单位法人代表：叶志明

编制单位法人代表：赵玉峰

项 目 负 责 人：韩玉涛

填 表 人：师盼盼

建设单位：黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司 编制单位：黑龙江永青环保科技有限公司

电话：15846912090

电话：0459-8989973

传真：—

传真：0459-8989973

邮编：163000

邮编：163308

地址：黑龙江省大庆市让胡路区（采油六厂）庆新村 地址：黑龙江省大庆高新区科技路 97 号

表一

建设项目名称	黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司饮料加工项目				
建设单位名称	黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司				
建设项目性质	改扩建				
建设地点	黑龙江省大庆市让胡路区庆新村北三西路 70 号				
主要产品名称	饮料				
设计生产能力	年生产饮料 1.1 万吨				
实际生产能力	年生产饮料 1.1 万吨				
建设项目环评时间	2018 年 5 月	开工建设时间	2018 年 6 月		
调试时间	2018 年 7 月	验收现场监测时间	2018 年 8 月 2-3 日		
环评报告表 审批部门	大庆市让胡路区环境 保护局	环评报告表 编制单位	亿普环保服务有限公司 大庆公司		
环保设施设计单位	北京建研环保设备有 限公司	环保设施施工单位	北京建研环保设备有 限公司		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	11	比例	11%
实际总投资	100 万元	环保投资	11	比例	11%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日）； 2、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评【2017】4 号，2017 年 11 月 20 日）； 3、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》（公告 2018 年第 9 号，生态环境部，2018 年 5 月 15 日）； 4、《黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司饮料加工项目环境影响报告表》（亿普环保服务有限公司，国环评证乙字第 1708 号，2018 年 5 月）； 5、《黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司饮料加工项目环境影响报告表的批复》（大庆市让胡路区环境保护局，让环建审【2018】007 号，2018 年 6 月 7 日）。				

验收监测评价标准、 标号、级别、限值	验收监测评价标准： 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）无组织排放二级标准； 《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）； 《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中型标准； 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）二级标准； 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）2类标准； 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单； 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单。			
	污染物排放标准限值及标准来源			
	污染物名称		标准值	单位
	废气	臭气	20 (无量纲)	--
		颗粒物	20	mg/m ³
		SO ₂	50	
		NO _x	200	
	废水	氨氮	25	mg/L
		COD _{Cr}	150	
	噪声	厂界噪声	昼间 60	dB (A)
			夜间 50	
总量控制指标	污染物名称	总量指标		单位
	颗粒物	0.2		t/a
	SO ₂	0.33		t/a
	NO _x	0.66		t/a
	COD _{Cr}	1.17		t/a
	氨氮	0.02		t/a
		备注		

表二

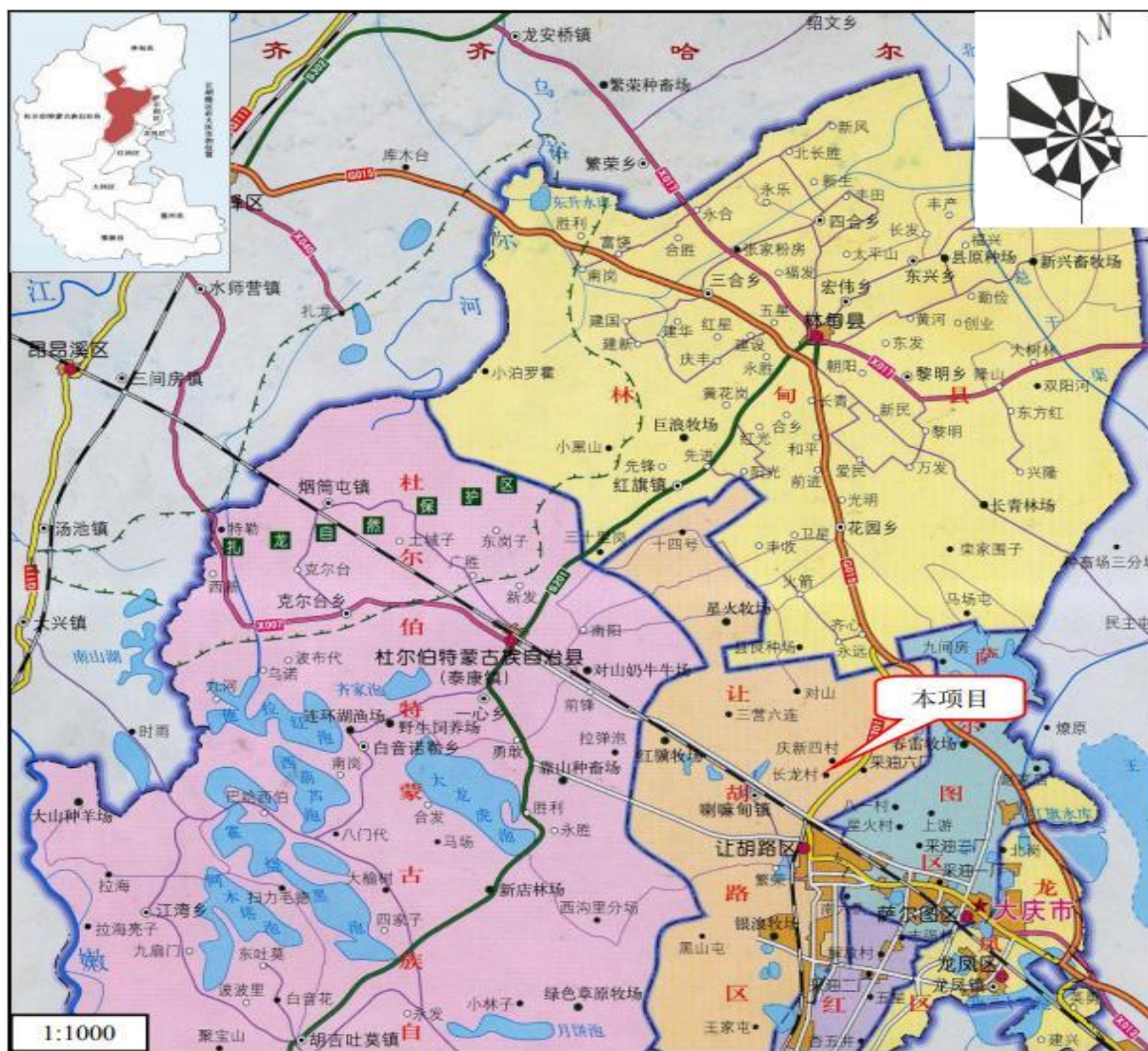
工程建设内容:

1、项目建设情况

- (1) 项目名称: 黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司饮料加工项目
- (2) 建设地点: 黑龙江省大庆市让胡路区庆新村北三西路 70 号
- (3) 生产规模: 年生产饮料 1.1 万吨

2、项目地理位置

本项目位于黑龙江省大庆市让胡路区庆新村, 利用现有厂房进行生产, 不涉及新增占地和新增建筑; 黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司位于黑龙江省大庆市让胡路区庆新村, 总占地面积 86595.62m², 项目东侧为空地, 西侧 130m 为庆新四小区, 南侧为北三西路, 北侧为喇嘛甸分局废弃车场。项目地理位置见下图:



3、项目建设内容

厂区总建筑面积为 8619.77m²，本项目利用现有主厂房和生产线，年生产饮料 1.1 万吨，本项目不新增生产线。

工程组成及项目设备详见下表 1、表 2：

表 1 工程组成表

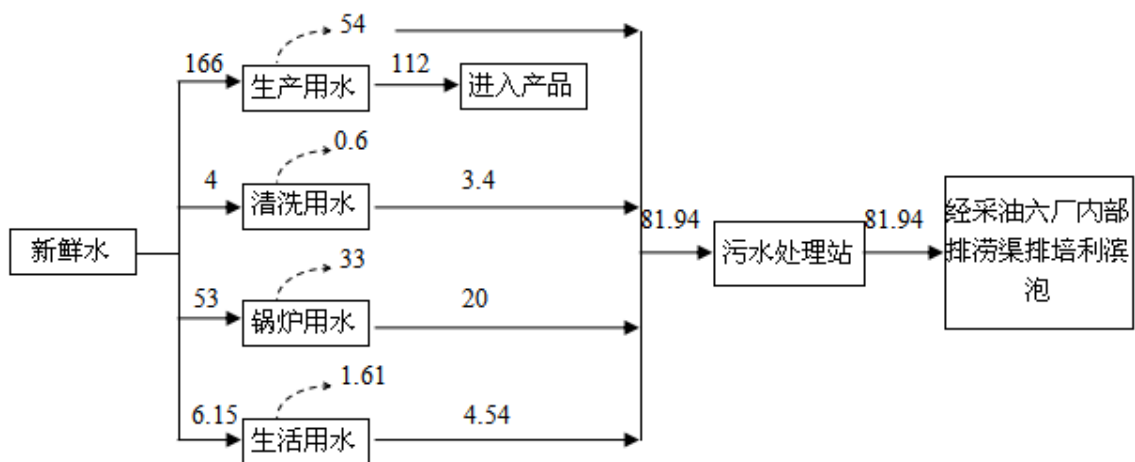
项目名称		主要内容	备注
主体工程	主厂房	利用原液态奶生产线，年生产饮料 1.1 万吨，其中果蔬汁饮料 620 万件、其他类植物饮料 50 万件、其他类果味冻饮料 50 万件。	利旧
辅助工程	锅炉房	依托现有锅炉房，将一台燃煤蒸汽锅炉改造为 6t/h 燃气蒸汽锅炉。	改造
公用工程	给水工程	生产和生活用水由自来水管网提供，本项目用水量为 229.15t/d。	依托
	排水工程	生活污水和生产废水排入厂区污水处理站，处理后的污水进入采油六厂排水网，最终排入培利滨泡。废水排放量为 81.95t/d。	利旧
	供热工程	生产和生活供热由 1 台 6t/h 燃气蒸汽锅炉提供。	改造
	供电工程	不新增用电量，现有变电所的容量可以满足改扩建项目用电需要。	依托
环保工程	噪声设备	合理布局，隔声、减振。	依托
	废气处理措施	食堂油烟：依托现有油烟净化装置 锅炉烟气：40m 高烟囱 污水处理站恶臭：密闭，加强厂区绿化	依托
	废水处理措施	依托现有油水分离器和污水处理站	依托
	固废处理措施	依托现有危废暂存间。	依托

表 2 项目设备表					
序号	设备名称	型号规格	数量	单位	备注
1	原水处理系统	10T	1	套	利旧
2	电子秤	3000g	1	台	利旧
3	调配罐	/	5	套	利旧
4	过滤器	80 目	2	台	利旧
5	过滤器	200 目	2	台	利旧
6	缓冲罐	6T	6	台	利旧
7	UHT 灭菌设备	FLEX-C	1	套	利旧
8	UHT 灭菌设备	FLEX-10	1	套	利旧
9	无菌灌装机	TBA/19	3	台	利旧
10	喷码机	A200	6	台	利旧
11	CIP 清洗系统	RZWU01-3	2	套	利旧
12	空气净化机组 (粗效+中效)	Y640	1	台	利旧
13	风淋门	消毒	2	台	利旧
14	板式换热器	BR0.25C-0.5-35	2	台	利旧
15	冷水机组	W1-IS10-1	2	套	利旧
16	过滤器	100 目	2	台	利旧
17	自动封箱机	北京三茂	3	台	利旧
18	自动贴管机	NORDSON	3	台	利旧
19	软水存储罐	100T	2	台	利旧

原辅材料消耗及水平衡：

序号	原料名称	用量(t/a)	来源	运输方式
(一) 果蔬汁				
1	白砂糖	1070.238	广东	汽运
2	果汁	608.928	河南海升	汽运
3	果葡糖浆	664.285	吉林中粮	汽运
(二) 其他类植物饮料				
1	果汁	29.761	河南海升	汽运
2	果葡糖浆	53.571	吉林中粮	汽运
(三) 其他类果味冻饮料				
1	果汁	50.595	河南海升	汽运
2	果葡萄糖浆	386.905	吉林中粮	汽运
3	白砂糖	104.165	广东	汽运

项目水平衡图



主要工艺流程及产污环节

项目液态奶与饮料非定期交替生产（整年交替），共用一条生产线。本项目产品果蔬汁饮料、植物饮料、果味冻饮料生产工艺类似，包含原料配料、水处理、化料、过滤、杀菌、灌装等工序。

（1）水处理

配制饮料的纯净水制取流程包括石英砂过滤、活性炭过滤、精密过滤、单级反渗透（RO膜过滤）、高温灭菌消毒等组成。

①石英砂过滤：原水在泵的作用下进入石英砂过滤器中进行处理。石英砂过滤器是以石英砂为填充料，其作用主要是降低水浊度，并且可以去除水中的大量细菌、病毒、有机物等，为后续工序减轻了处理负荷。

②活性炭过滤：经石英砂过滤器过滤后的水在泵的作用下进入活性炭过滤器中进行处理。活性炭具有大量的微孔和巨大的表面积，具有极强的物理吸附能力，能够十分有效的吸附水中杂质，尤其是有机物、微生物和一部分金属离子，过滤后的水可满足后序水处理单元的入水要求。

③精密过滤：经活性炭过滤后的水在泵的作用下进入微孔精密过滤器中进行精密过滤。精密过滤器又称保安过滤器，过滤精度为 $5\mu\text{m}$ ，其作用在于截留一切粒径大于 $5\mu\text{m}$ 的物质，以满足反渗透的入水要求。

④单级反渗透：经精密过滤后的水通过泵进入反渗透机组，主要是利用 RO 反渗透膜只能透过溶剂而不能透过溶质功能的半透膜，原水在压力驱动下，供助于半透膜只能透过溶剂而不能透过溶质功能的半透膜，原水在压力驱动下，借助于半透膜的选择截留作用将溶液中的溶质与溶剂分开的分离方法。一级反渗透主要是通过通过在溶液一边加上比自然渗透压更高的压力，扭转自然渗透方向，把浓溶液中的溶剂（水）压到半透膜的另一边稀溶液中。在一级高压泵加压作用下，将预处理后的水通过反渗透膜，使大部分水分子透过反渗透膜，小部分水和大部份溶解盐类等留在膜的另一边，形成浓水。反渗透能有效的去除水中的溶解盐类、胶体、微生物、有机物等，去除率高达 97-98%。

（2）配料、化料

将净水罐中的纯净水通过管道先后导入化料罐、调配定容罐，在化料罐中加入白糖、浓缩果汁、果葡糖浆并搅拌，通过过滤后，进入调配定容罐搅拌调配，此过程果汁温度约为 20°C 左右。

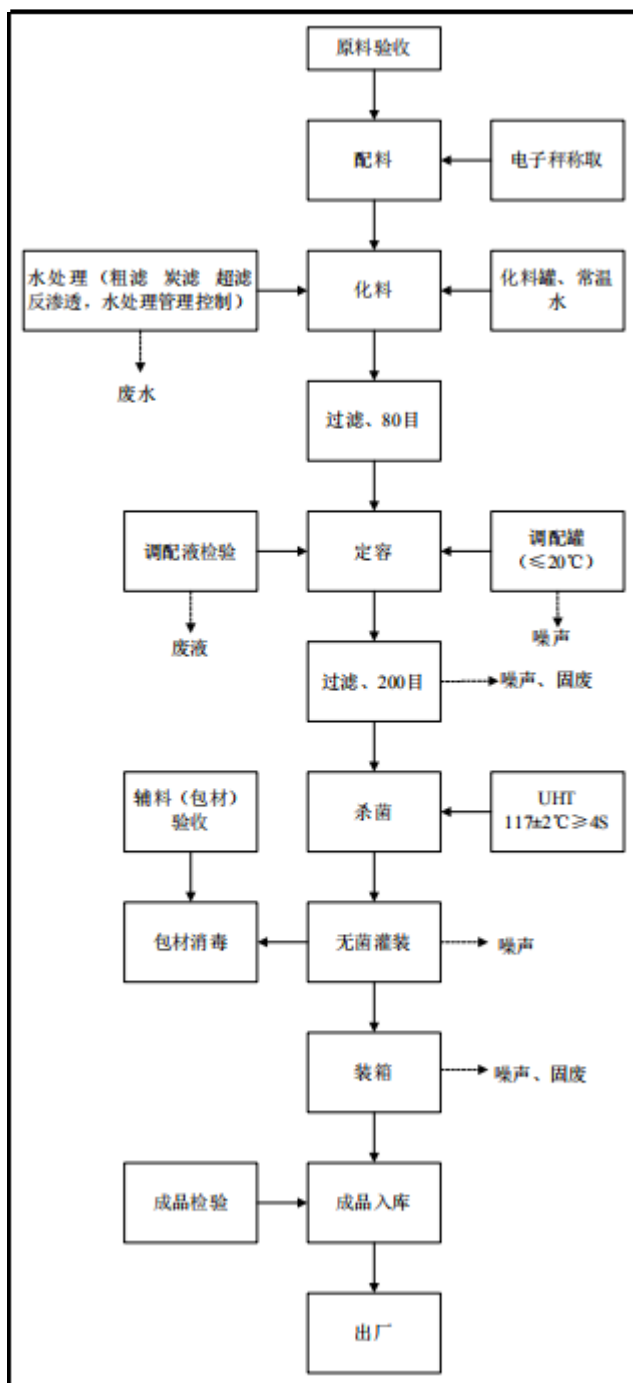
（3）高温灭菌：

将经过过滤的饮料通过超高温瞬时灭菌机，进行高温灭菌消毒；灭菌方式为高温蒸汽杀光菌，蒸汽来源为电锅炉，蒸汽温度为 120℃ 左右，经过高温灭菌的饮料进入缓冲罐暂存。

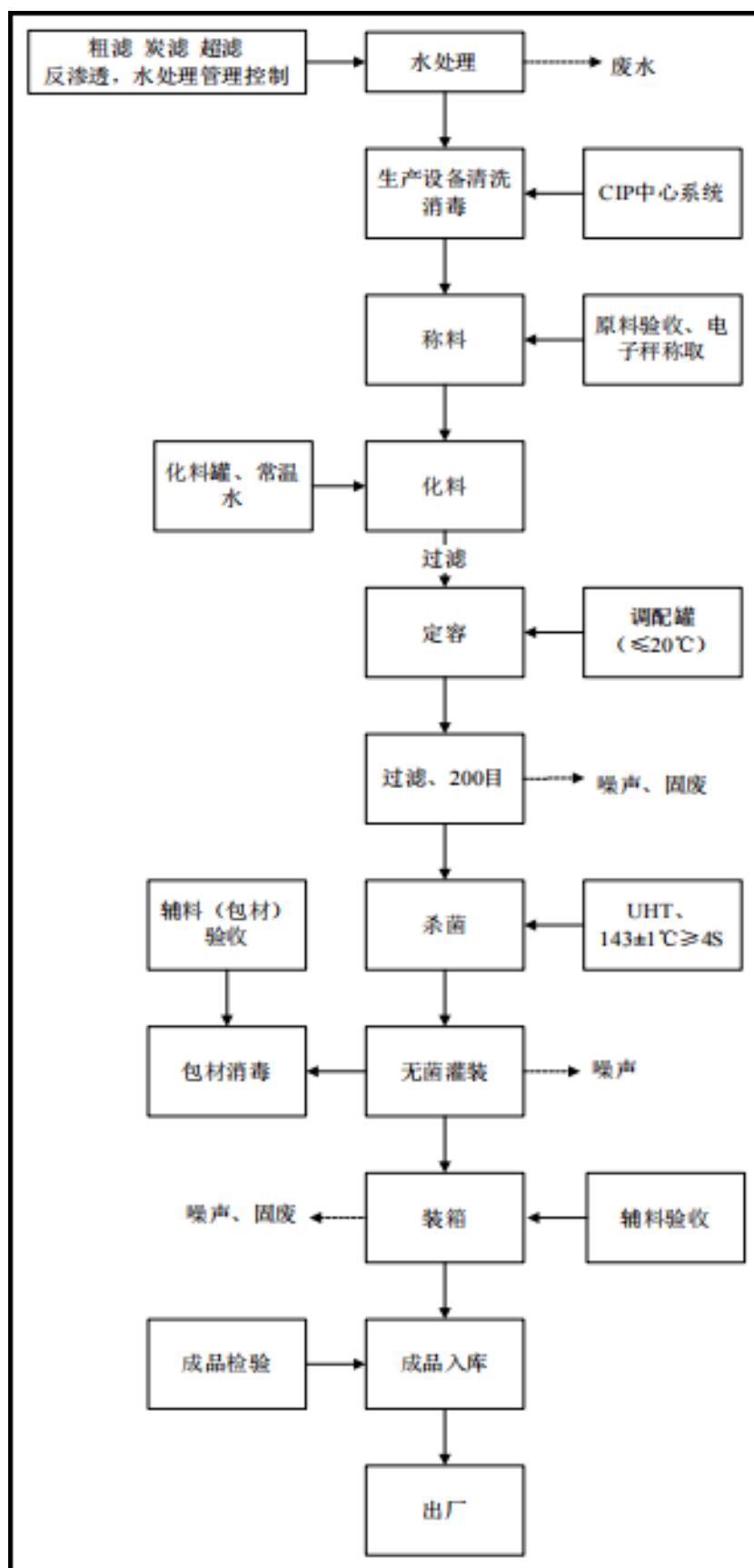
（4）灌装、装箱

将缓冲罐内的饮料由管道进入自动灌装生产线进行灌装，最后装箱后入库。

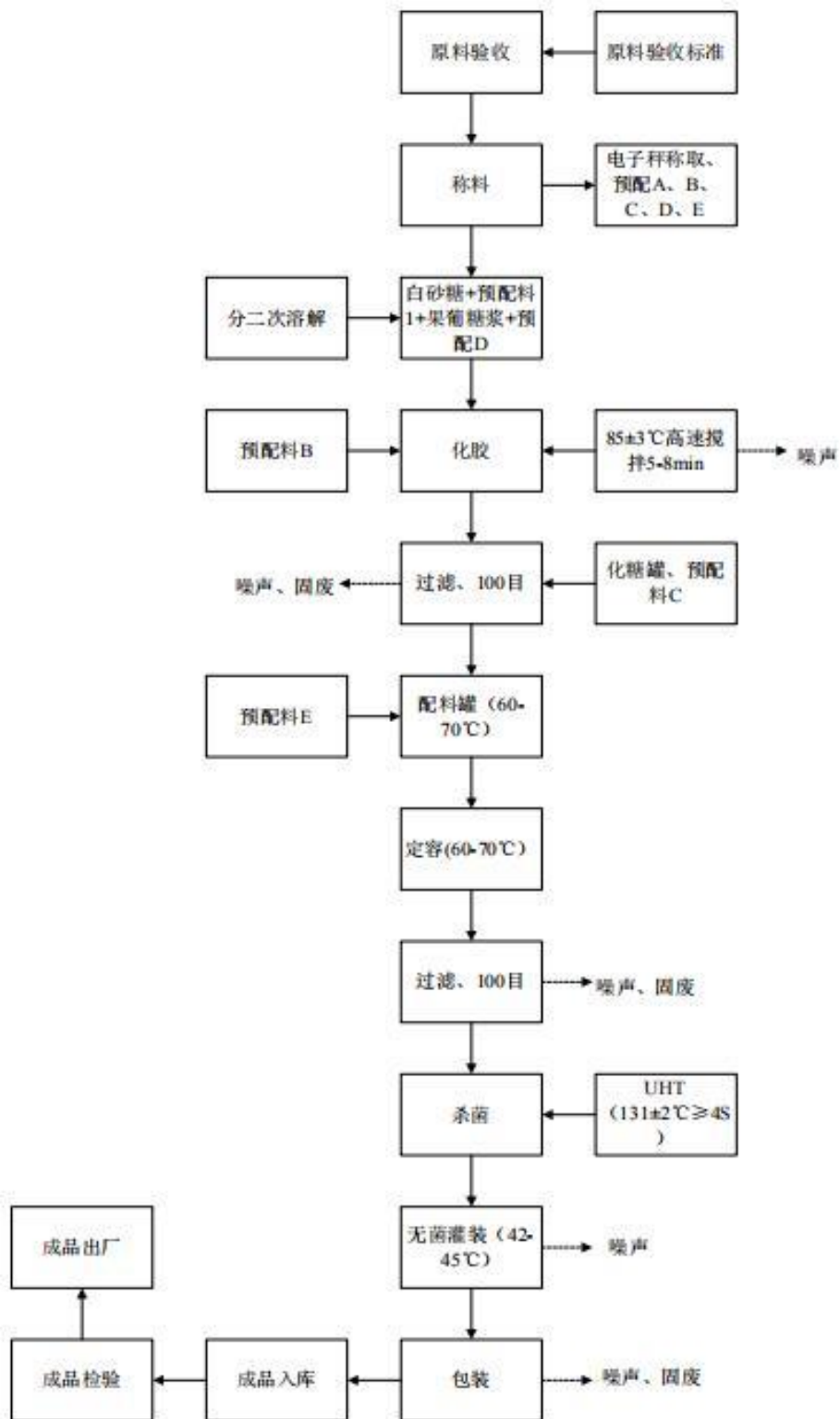
项目工艺流程及产污节点见下图：



果蔬汁工艺流程及产污节点图



其他类植物饮料工艺流程及产污节点图



其他类果味冻饮料工艺流程及产污节点图

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本项目厂区废水主要来源生产过程车间设备、地面冲洗水和生活污水，废水总排放量为 29500t/a。废水经厂内污水处理站处理达到《污水综合排放标准》GB8978-1996 二级标准后通过采油六厂内部排涝渠，最终排入培利滨泡。为防止污水处理站设备出现事故时的废水超标排放污染，厂区建设 1500m³ 事故贮池一座，可储存工厂污水处理站事故状态下两日水量，待事故解决后污水送污水处理站处理达标后排放。

废水经厂内污水管道自流至集水井，经格栅捞除悬浮物，集水井内设污水提升泵，将污水提升至调节酸化池，污水在调节酸化池内在脂肪分解菌、蛋奶分解菌、丙酸产生菌、丁酸产生菌、乳酸产生菌、酒精产生菌的作用下将大分子的碳水化合物、蛋白质、脂肪分解为小分子的乙酸、酒精等小分子化合物，调节池末端设平衡水池（用来平衡 PH 值和水温），平衡池中设 2 台提升泵将废水提升进入厌氧池，在水解发酵菌、产乙酸菌、产甲烷菌的作用下将有机物分解为甲烷、水和二氧化碳，厌氧出水自流入好氧池，在好氧池内利用活性污泥菌胶团（主要为酵母菌、霉菌、放线菌、藻类、原生动物和后生动物）将厌氧未能分解的有机物进一步分解达标排放。

CASS 池和 UASB 池剩余污泥经排泥泵排至污泥浓缩池，加药搅拌沉淀浓缩后由螺杆泵将污泥送入脱水机脱水后外运填埋、焚烧或用做肥料。

UASB 池产生的沼气，经水封罐和气水分离器后送入火炬燃烧。

2、废气

本项目厂区设有锅炉房一座，内设一台燃煤锅炉备用，暂时尚未启用；一台 6t/h 燃气蒸汽锅炉，用于生产用汽和冬季生活供暖，燃气锅炉烟气经 40m 高烟囱排放，污染物排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）燃气锅炉标准要求；。

现有工程污水处理站设计处理规模为 700m³/d，其在运行过程中将会产生一定量恶臭气体。污水处理站采取密闭、加强厂区绿化的措施，厂界浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准要求。

3、噪声

本项目主要噪声源是空压机、冷冻机、锅炉、冷却塔、水泵等设备的运行噪声，以连续排放为特征。采用低噪声设备，采取消声、减震、隔声等措施，有效地降低了噪声的传播。

噪声随着距离的增加而衰减，对周围的环境影响较小。厂界噪声昼间、夜间各监测点均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 2 类标准的要求。

4、固体废物

本项目产生的废包装箱和包装袋（1.8t/a）与生活垃圾（12.06t/a）集中收集由市政环卫部门收集统一处理；污水处理站产生的污泥经脱水后用于厂区施肥。

本项目废水处理安装在线监测系统，在线检测系统产生化验废液，化验室废液产生量约为 0.02t/a；生产设备的机油半年更换一次，每次更换量为 0.1t，则废机油的产生量为 0.2t/a。化验室废液属于《国家危险废物名录》（2016 年修订）HW49 中的 900-047-49 号危险废物，废机油属于《国家危险废物名录》（2016 年修订）HW08 中的 900-249-08 号危险废物。

本项目依托原有危废暂存间，化验室废液和废机油由建设方统一收集后，存放至危险废物暂存间中，后交由有资质的单位进行处理。危废暂存间设置应满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18596-2001）（2013 年修订）中相关要求，基础必须防渗，防渗层为 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s），衬里放在一个基础或底座上，衬里材料与堆放危险废物兼容，并在衬里上设计、建造浸出液收集清除系统等。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、环境影响报告表主要结论

本项目在运营期间，对环境的影响主要来源于锅炉烟气和污水处理站恶臭对大气环境的影响，厂区废水对地表水环境的影响，生产过程中设备产生的噪声对声环境的影响，生产过程产生的固体废物对环境的影响。

1、大气环境影响评价结论

本项目燃气锅炉烟气经 40m 高烟囱排放，污染物排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）燃气锅炉标准要求；污水处理站采取密闭、加强厂区绿化的措施，厂界浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准要求。

2、水环境影响评价结论

本项目废水经厂内原有污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）二级标准后通过采油六厂内部排涝渠，最终排入培利滨泡。不会对地表水环境产生不良影响。

3、声环境影响评价结论

本项目运营期噪声源主要为风机、机泵等设备，源强约 75dB(A)-85dB(A)左右。企业在产生噪声的设备安装减震垫，设备经机座减振降噪、距离衰减后，厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中的 2 类标准要求。

4、固体废物影响评价结论

项目运营过程中固体废物在采取本报告表所述处理处置措施后，有利用价值的废物得到再利用，固体废物处理处置满足“资源化、减量化、无害化”原则，项目运营所产生的固体废物对环境不会构成显著性不良影响。

2、审批部门审批决定

2018 年 6 月 7 日，大庆市让胡路区环保局对本项目进行了审批，审批意见详见附件 1。

表五

验收监测质量保证及质量控制		
1、监测分析方法		
分析项目	标准分析方法	试验设备及编号
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方 GB/T16157-1996	自动烟尘（气）快速测试仪崂应 3012H-C 型
SO ₂	固定污染源排气中二氧化硫测定定电位电法 HJ/T57-2000	
NO _x	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法 HJ693-2014	
COD _{Cr}	水质化学需氧量的测定 重铬酸盐法 GB/T 11914—2017	/
SS	水质悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子天平 FA2004B 400603195871
pH	水质 PH 的测定玻璃电极法 GB/T 6920-1986	pH 计 PHS-3C 600408N0017030086
BOD ₅	水质五日生化需氧量的测定稀释与接种法 HJ505-2009	生化培养箱 LRH-150 170306487
氨氮	水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	紫外可见分光光度计 T6 新世纪 25-1650-01-1037
动植物油	水质石油类和动植物油油的测定红外光度法 HJ637-2012	红外分光测油仪 OIL460 1111IC17020058
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348—2008	多功能声级计 AWA6228+ 00303959
2、质量保证和质量控制		
全部监测过程，按照《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求》（试行）（国家环保总局，2000.2.22）、《声环境质量常规监测暂行技术规定》（中国环境监测总站 2010 年 11 月 5 日）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）等标准和规范中的要求进行质量控制。 监测中所使用的各类仪器，经黑龙江省计量检定测试院等检定机构检定，检定合格且在有效期内。		

3、监测报告审核

本监测报告编制完毕后，交到部门经理或项目负责人进行校核，再由综合部相关经授权人员进行审核。

经过校核、审核人员认为报告符合要求，应分别在《监测报告（方案）审核签发单》上填写校核、审核意见，并签名。过程中如果校核、审核人员发现报告存在问题时，会及时与监测人员和报告编写人员协商认定，由监测人员再次检查原始记录有关信息的准确性，并由报告编制人员负责更改报告；意见不一致时，交报告批准人裁定。

表六

验收监测内容:			
监测项目		监测点位	监测频率
废水	COD _{Cr}	污水排放口	3 次/天 2 天
	氨氮		
	SS		
	pH		
	BOD ₅		
	动植物油		
噪声	厂界噪声	厂界四周	昼、夜各 1 次 2 天
废气	锅炉废气	监测孔	3 次/天 2 天
	臭气	污水处理站四周	4 次/天 2 天

监测点位示意图

注：▲噪声监测点位
◎锅炉监测点位
★废水采样点位
○臭气监测点位

表七

验收监测期间生产工况记录										
验收监测期间，各主要装置运行负荷均在 90%以上，满足验收监测对工况的要求验测数据有效。										
验收监测结果										
本次监测分析所获得的监测数据详见表 3、表 4、表 5。										
表 3 锅炉分析结果统计										
测试时间	测试位置	烟温℃	标干流量(Ndm ³ /h)	含氧量%	颗粒物 (mg/m ³)		SO ₂ (mg/m ³)		NO _x (mg/m ³)	
					实测值	折算值	实测值	折算值	实测值	折算值
8月2日	锅炉监测孔	83	2360	14.5	4.1	11.0	5.2	14.0	21	56
		83	2399	14.8	3.5	10.0	5.4	15.2	19	54
		82	2370	14.5	3.8	10.2	5.7	15.3	18	48
8月3日	锅炉监测孔	83	2367	14.0	4.0	10.0	5.2	13.0	16	40
		84	2350	14.9	3.6	10.3	5.6	16.1	20	57
		84	2384	15.1	3.7	11.0	5.6	16.6	22	65
标准限值					/	20	/	50	/	200

表 4 水质监测结果										
单位:mg/L (pH 无量纲)										
监测项目		pH	SS	COD _{Cr}	氨氮	BOD ₅	动植物油			
8月2日		7.59	13	36	0.48	17.2	0.59			
		7.44	14	40	0.40	18.0	0.49			
		7.55	13	42	0.50	18.4	0.40			
8月3日		7.56	12	35	0.48	17.0	0.47			
		7.41	14	41	0.50	18.2	0.46			
		7.57	13	43	0.44	17.6	0.41			
标准限值		6-9	200	150	25	60	20			

表 5 厂界噪声监测结果										
单位: dB(A)										
序号	测点编号	监测结果				标准限值				
		8月2日		8月3日		昼间	夜间			
		昼间	夜间	昼间	夜间					
1	厂界 1#	54.3	48.3	57.2	46.4	60	50			
2	厂界 2#	52.0	48.2	53.9	46.7					
3	厂界 3#	57.6	48.7	55.1	49.0					
4	厂界 4#	51.6	48.6	59.6	49.1					

表八

环境管理检查

1、环保审批手续及“三同时”执行情况

该项目自立项以来，建设单位按照《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》以及环境保护主管部门的要求和规定，前期进行了环保设计和环境影响评价：建设期间按设计要求进行了环保设施的建设，环保设施与主体工程同时设计、同时施工和同时投产使用，试生产期间，按规定提出了竣工验收申请。本项目环保审批手续齐全。

2、环保机构设置

企业没有设立专门的环保机构，设有兼职机构，由董志刚担任组长，栾永春为执行组长，张水平、吴辉、李宏伟、公培强、管延名担任副组长，王武担任操作员，负责环境保护管理工作。

3、环境管理规章制度

建设单位建立了健全的环保组织机构及规章管理制度，其中三废管理制度包括建设期及生产运行期的废水、废气和废渣的管理，实现了污染防治与三废资源的综合利用；制度明确了突发事件的预防管理措施，划分了岗位人员环保职责，并对相应工作人员制定了详细的培训制度等，项目环境保护档案资料齐全并有专人管理。

4、环保投资情况

项目环保投资额度为 11 万元，简易垃圾桶，投资 0.5 万元；降噪减震设施，投资 0.5 万元；运用维护，投资 10 万元。

5、日常监测情况

目前该企业无专门的环保监测部门，根据需要，委托让大庆市让胡路区环境保护局及黑龙江省洁源检测技术有限公司进行监测。

6、环保设施运行情况检查

该企业安装的环保设施均运行正常，并设有专人维护保养。

7、排污口规范化情况检查

该企业排污口已经规范化并设立相应配套管理机制。

8、固废处理情况

本项目产生的废包装箱和包装袋（1.8t/a）与生活垃圾（12.06t/a）集中收集由市政环卫部门收集统一处理；危险废物依托原有危废暂存间，化验室废液和废机油由建设方统一收集后，存放至危险废物暂存间中，委托黑龙江辰能环境技术有限公司处理。

9、环境绿化情况

本项目为改扩建项目，使用原有生产线在厂区进行生产，厂区原有环境绿化仍可继续利用以减小环境污染。

10、总量

环评报告表核定的总量控制指标：颗粒物 $\leq 0.2\text{t/a}$ ； $\text{SO}_2 \leq 0.33\text{t/a}$ ； $\text{NO}_x \leq 0.66\text{t/a}$ ； $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 1.17\text{t/a}$ 、氨氮 $\leq 0.02\text{t/a}$ 。

本次验收监测实际情况是：颗粒物： 0.05t/a ； SO_2 ： 0.07t/a ； NO_x ： 0.26t/a ； COD_{Cr} ： 1.16t/a 、氨氮： 0.01t/a ，以上监测结果符合总量控制要求。

11、设计及批复落实情况

内容	环评及批复要求	落实情况
建设内容	厂区总建筑面积为 8619.77m^2 ，本项目利用现有主厂房和生产线，年生产饮料 1.1 万吨，本项目不新增生产线。项目厂区设有锅炉房一座，内设一台燃煤锅炉备用，并将一台燃煤蒸汽锅炉改造为 6t/h 燃气蒸汽锅炉，烟囱高度不得低于 8m。	已将燃煤蒸汽锅炉改建为燃气锅炉，烟囱利用，高度 40m。
废气	本项目燃气锅炉烟气经 40m 高烟囱排放；污水处理站在运行过程中将会产生一定量恶臭气体，采取密闭、加强厂区绿化的措施减少污染。 厂区内设有职工食堂，餐饮油烟也将对环境空气质量产生影响。	已落实
废水	厂区废水主要来源生产过程车间设备、地面冲洗水和生活污水，废水经厂内污水处理站处理达到《污水综合排放标准》GB8978-1996 二级标准，进六区采油厂内部排涝渠排入培利滨泡。	已落实
固废	燃煤蒸汽锅炉产生灰渣集中堆放，定期外卖；包装产生的废包装箱和包装袋与生活垃圾由市政环卫部门收集统一处理；污水处理站产生的污泥经脱水后用于厂区施肥；化验室废液和生产设备废机油属于危险废物，交有资质单位处置。	应环评批复要求，已将一台燃煤蒸汽锅炉改建为燃气锅炉，因此实际并无灰渣产生。 处置协议见附件 2。
噪声	现有工程主要噪声源是空压机、冷冻机、锅炉、冷却塔、水泵等设备的运行噪声， 采用低噪声设备，采取消声、减震、隔声等措施，降低噪声的传播。厂界噪声要符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中 2 类标准要求。	已落实

12、其他

1、必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。

2、相关管理制度已上墙，见附图 1；危废间见附图 2。

3、该企业臭气监测项目由黑龙江大学环境检测中心进行检测，检测报告详见附件 3。

4、项目厂区锅炉房内备用燃煤锅炉，现场监测时并未启用，如后期使用此锅炉，必须委托有资质的技术公司进行监测。

表九

验收监测结论：

1、厂界噪声监测结果分析：

本项目主要噪声源是空压机、冷冻机、锅炉、冷却塔、水泵等设备的运行噪声，该项目所获得的噪声监测数据最大值为昼间：59.6dB（A）；夜间：46.4dB（A），未超出《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准（昼间≤60dB、夜间≤50dB）的要求。

2、废气监测结果分析：

本项目厂区设有锅炉房一座，内设 6t/h 燃气蒸汽锅炉一台，用于生产用汽和冬季生活供暖，燃气锅炉烟气经 40m 高烟囱排放，污染物排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）燃气锅炉标准要求。

现有工程污水处理站在运行过程中将会产生一定量恶臭气体。污水处理站采取密闭、加强厂区绿化的措施，厂界浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准要求。

3、废水监测结果分析：

本项目废水经厂内原有污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）二级标准，并通过采油六厂内部排涝渠，最终排入培利滨泡。不会对地表水环境产生不良影响。

4、固废监测结果分析：

本项目产生的废包装箱和包装袋与生活垃圾集中收集由市政环卫部门收集统一处理；污水处理站产生的污泥经脱水后用于厂区施肥；依托原有危废暂存间，化验室废液和废机油由建设方统一收集后，存放至危险废物暂存间中，后交由有资质的单位进行处理。危废暂存间设置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18596-2001）（2013 年修订）中相关要求。

建议：

1、加强环境保护管理工作，建立详细的环境保护工作制度，严格认真执行。

2、制定污水处理站管理规范，对技术人员和操作工人上岗前必须经过正式的技术培训，上岗后要严格按照操作规程和设计参数运行，对设备要定期维护，保证污水处理系统的正常运行。

3、定期委托有相关资质的监测公司进行厂区及周边环境监测。

4、建设单位要严格按照规章协议执行，如产生扰民现象，建设单位必须无条件进行整改。

5、企业燃煤锅炉需配套先进污染治理设施或使用清洁能源，确保稳定连续达标排放。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司					项目代码		20182306041503040667		建设地点		黑龙江省大庆市让胡路区庆新村北三西路 70 号		
	行业类别（分类管理名录）		果菜汁及果菜汁饮料制造-C1523					建设性质		☐ 新建 ☒ 改扩建 ☐ 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		东经 124° 54’ 24.22” 北纬 46° 44’ 31.59”		
	设计生产能力		年生产饮料 1.1 万吨					实际生产能力		年生产饮料 1.1 万吨		环评单位		亿普环保服务有限公司大庆公司		
	环评文件审批机关		大庆市让胡路区环境保护局					审批文号		让环建审【2018】007 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2018 年 6 月					竣工日期		2018 年 7 月		排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位		北京建研环保设备有限公司					环保设施施工单位		北京建研环保设备有限公司		本工程排污许可证编号				
	验收单位		黑龙江永青环保科技有限公司					环保设施监测单位		黑龙江永青环保科技有限公司		验收监测时工况		90%		
	投资总概算（万元）		100					环保投资总概算（万元）		11		所占比例（%）		11		
	实际总投资（万元）		100					实际环保投资（万元）		11		所占比例（%）		11		
	废水治理（万元）		--	废气治理（万元）		--	噪声治理（万元）		0.5	固体废物治理（万元）		0.5	绿化及生态（万元）		--	其他（万元）
新增废水处理设施能力								新增废气处理设施能力				年平均工作时				
运营单位							运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91230604702892234M		验收时间		2018 年 8 月 2-3 日		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水															
	化学需氧量		15.85	39.5	150	1.16	6.65	1.16	1.17	15.85	16.01			1.16		
	氨氮		0.08	0.47	25	0.01	0.08	0.01	0.02	0.08	0.09			0.01		
	石油类															
	废气															
	二氧化硫		10.25	5.45	50	0.07		0.07	0.33	10.25	10.32			0.07		
	烟尘		11.97	3.78	20	0.05		0.05	0.2	11.97	12.02			0.05		
	工业粉尘															
	氮氧化物		3.28	19.3	200	0.26		0.26	0.66	3.28	3.94			0.26		
	工业固体废物															
	与项目有关的其他特征污染物															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少
2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9) = (4)-(5)-(8)- (11) + (1)
3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年； 水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

大庆市让胡路区环境保护局

让环建审〔2018〕007 号

黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司 饮料加工项目环境影响报告表的批复

黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司：

你单位上报的《黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司饮料加工项目环境影响报告表》（以下简称报告表）收悉，经我局研究，批复如下：

一、黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司利用大庆市让胡路区庆新村自有厂房，占地面积为 86595.62m²，投资 100 万元，环保投资 11 万元，利用现有主厂房和生产线年生产饮料 1.1 万吨，本项目不新增生产线，与液态奶项目交替生产（整年交替），饮料生产年份与液态奶生产年份比较，各项污染物

排放量都有大幅度消减。具体建设内容及主要生产设备以报告表核定为准。在严格落实《报告表》提出的污染防治措施的前提下，同意该项目建设。

二、在项目施工期和运行期，你单位要做好以下工作。

1、本项目拆除原 6t/h 燃煤锅炉，改建 6t/h 燃气蒸汽锅炉，要求项目燃气锅炉烟囱不得低于 8m，确保排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）标准，废气中污染物排放总量实现大幅度减量。

2、本项目运营期排水主要是生产废水、清洗废水、锅炉排污水和生活污水，要求经厂内原有污水处理站处理后，确保达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）二级标准并通过六厂内部排涝渠，最终排入培利滨泡，饮料与液态奶整年交替生产，废水及各项污染物排放量与液态奶生产比较有大幅度减量。污水处理站恶臭要求采取密闭、加强厂区绿化措施，确保厂界浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中二级标准要求。

3、本项目运行期噪声主要为设备噪声，要求项目对噪声源设备采取减振、隔声等措施，确保厂界噪声满足《工业企业环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

4、本项目产生的固体废物，其中废包装箱和包装袋要求收集后由市政环卫部门统一处理；化验室废液和废机油属于危险废物，要求存放至危险废物暂存间中，并做好基础防

渗（防渗系数小于等于 10^{-10} cm/s），严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）相关要求建设，委托有危险废物处理资质的单位处置。

5、建立环境风险应急预案，采取有效的风险防范措施，加强风险管理。建立健全环保组织机构，制定可行的规章制度和规范的环保档案，把环境保护工作落到实处。

三、本项目必须严格执行环境保护设施与主体工程“同时设计、同时施工、同时投产”使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，你单位要按照有关标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开，未经验收或验收不合格的，不得投入生产或使用。

四、本项目的性质、规模、地点、生产工艺或防治设施发生重大变动的，你单位要重新报批环评文件；本项目在此文件批准之日起超过5年方决定开工建设的，环评文件要报我局重新审核。

五、本建设项目在施工期、环保设施验收期、正式投产运营期，要全程接受我局监督检查。

经办人：高鹏园

二〇一八年六月七日

抄送：区环境监察办公室、区环境监测站。

大庆市让胡路区环境保护局

2018年6月07日印发

危险废物处置合同书

委托方：黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司（甲方）

受托方：黑龙江辰能环境技术服务有限公司（乙方）

签订日期：2015 年 7 月 30 日

签订地点：哈尔滨

甲方：黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司

乙方：黑龙江辰能环境技术服务有限公司

依照《中华人民共和国合同法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移联单管理办法》等有关规定，经甲乙双方共同认定甲方在其生产过程中产生的被列入《国家危险废物名录》的危险废物委托乙方对其进行无害化处置，经双方友好协商合同内容如下：

一、双方责任

甲方责任：

1、甲方产生的危险废物应按《危险废物转移联单管理办法》由甲方办理相关转移申报。

2、甲方负责在厂内将废物分类、集中收集，在所有废物的包装容器上用标签等方式明确标示出正确的废物名称，并与本合同附件上的废物名称保持一致。同时尽可能地为乙方提供废物生产来源、主要成分及含量等信息。

3、在交接废物时甲方必须将废物密封包装，不得有任何泄露和气味逸出，并按运输车次向乙方提供黑龙江省环保厅颁发的“危险废物转移联单”。联单上的废物名称应与合同附件上的名称保持一致。甲乙双方最终以“危险废物转移联单”填写的危废类别和实际称重进行结算。

4、甲方必须按《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求，保证合同中签约的危险废物种类和数量的真实性，同

时为处置的危险废物支付相应的处置费用。

5、甲方需保证自己的现场设备运输条件（甲方自行运输除外），并提供必要的协助（如叉车等）。如甲方需乙方运输，需提前告知乙方并向乙方提供当次运输的废物信息。

乙方责任：

1、乙方具备合法签订、履行本合同有效资格，并具有国家相关部门颁发的危险废物收集、贮存、处理处置资质。

2、乙方应按《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的内容接受、运输和处置甲方经过核定确认的危险废物，并进行无害化处置。

3、乙方应按《危险废物转移联单管理办法》办理转移联单。

二、双方约定

1、乙方现场具备计量条件。由乙方负责对每批废物进行计量并填写联单。甲方可以派员来乙方现场监督核实，若甲方现场具备计量条件可按甲方现场计量填写联单。如有异议，双方可以协商解决。

2、如遇到甲方废物包装上没有注明废物名称，或包装上的废物名称在合同范围之外，或联单上的废物名称、数量与实际废物名称、数量不符等情况，乙方均有权拒收甲方废物。

三、处置费支付方式

甲方预支付预处置费 5000 元（伍仟元整），签订合同一次性支付。在本合同有效期内，甲方没有将危险废物送至乙方处

理，或在合同有效期内未将预存处置费用完，预存费不予返还并归乙方所有。

乙方开户行及账户：黑龙江辰能环境技术服务有限公司
浦发银行哈尔滨分行营业部 65080154800000163

四、违约责任

- 1、因本合同所发生的一切争议，由双方当事人协商解决；解决不成，依法向乙方所在地人民法院起诉。
- 2、由于不可抗力原因合同不能履行，甲乙双方互不承担违约责任。

五、合同变更及终止

- 1、合同自双方代表盖章后，在每次危废转移时即生效（如转移申报失败，则本合同无效）。本合同一式四份，甲方两份乙方两份，合同附件与合同具有同等法律效力。合同未尽事宜，双方协商解决。
- 2、本合同履行过程中，经双方协商一致可以变更或终止。
- 3、一方需变更合同时应提前3天书面通知对方，并征得对方同意，已履行部分仍按本合同执行。
- 4、合同有效期：2015年7月30日至2019年7月30日。

甲方：黑龙江惠尔康庆新乳业 乙方：黑龙江辰能环境

有限公司

技术服务有限公司



附件 3 臭气检测报告

正本

HDHJJC—042—001



150812000564

编号: (HD180804A)

环境检测报告

报告名称: 送检样品检测报告
委托单位: 黑龙江永青环保科技有限公司
监测类型: 委托监测
环境要素: 环境空气
签发人: [Signature]
签发时间: 2028年8月5日

黑龙江大学环境检测中心

送检样品检测报告

一、基本情况

受“黑龙江永青环保科技有限公司”委托，黑龙江大学环境检测中心于 2018 年 8 月 4 日-5 日，对送检样品进行了检测。根据委托方要求的检测项目等进行检测。

二、检测情况

检测项目与分析方法见下表。

检测项目与分析方法

序号	项目	测定方法	方法来源	试验设备及型号	设备编号	分析人
1	臭气浓度	空气质量 恶臭的测定 三点比较式 臭袋法	GB/T 14675-93	—	—	孙治尧等

三、质量保证

全部检测过程，按照环境监测质量管理技术导则（HJ 630-2011）中质量控制与质量保证有关章节要求进行。检测中所使用的各类仪器，经黑龙江省计量检定测试院检定，且检定合格。

四、检测方案

1. 环境空气：

项目：臭气浓度

送样：32 个,5L 聚酯透明气袋。

五、检测结果

1. 臭气浓度检测结果见表 1。

表 1 臭气浓度检测数据统计表一（单位：无量纲）

检测时间 检测点位	8 月 4 日			
	第一次	第二次	第三次	第四次
HEK02-01	13	15	13	11
HEK02-02	18	15	18	17
HEK02-03	18	18	15	19
HEK02-04	19	17	18	18
HEK03-01	14	12	16	11
HEK03-02	16	17	18	15
HEK03-03	19	18	16	17
HEK03-04	17	18	15	17

以下空白

附件:

黑龙江大学环境检测中心资质

黑龙江省事业单位法人证书: 事证第 123000000176 号	发证机关: 国家事业单位登记管理局
计量认证合格证: 150812000564	发证单位: 黑龙江省质量技术监督局

相关资料

报告名称	送检样品检测报告		
委托单位	黑龙江永青环保科技有限公司	联系人	赵玉峰
联系电话	13604676677	委托日期	2018 年 8 月 4 日
委托方通信地址	大庆市高新区科技路 97 号		
报告正本(份): 2	现场检测人	无	
报告编写人: 张莹	检测时间		
质量负责人: 李里	采样地点	无	
技术负责人: 范乃英	分析人	孙治尧等	
最高管理者: 李光明	分析时间	2018 年 8 月 4 日	
异议受理	李光明	通信地址: 哈尔滨市南岗区学府路 74 号 139 信箱 邮编: 150080	
联系电话	0451-86694164		

声 明

- 1、我中心对送检样品检测工作已经完成, 现将检测报告交付给你们, 如贵单位对报告内容有异议, 请在接到报告十五日内与我中心联系。
- 2、本报告只对本次检测负责。
- 3、本报告无黑龙江大学环境检测中心用章无效。
- 4、本报告涂改无效。
- 5、本报告部分复印无效。
- 6、本报告无骑缝章无效。

报告编写人：张莹

审核人：李军



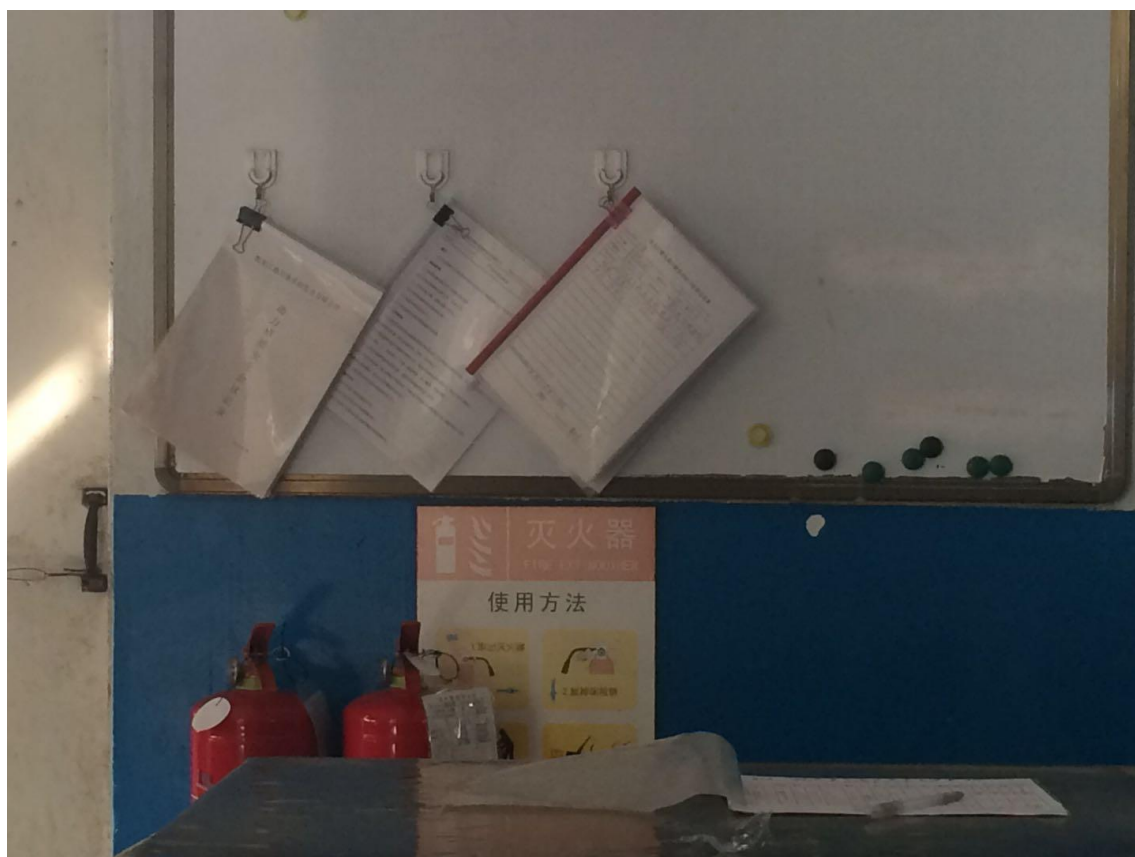
电话：0451-86694164

传真：0451-86673647

邮编：150080

地址：哈尔滨市南岗区学府路 74 号

附图 1 相关制度已上墙



附图 2 危废处理间





170812050304

报告编号: HLJYQ2018-032



监测报告

报告名称: 黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司饮料加工项目监测报告

任务来源: 黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司

环境要素: 水质、废气、噪声

监测目的: 委托监测

签发人: 韩玉涛

签发日期: 2018 年 08 月 15 日

黑龙江永青环保科技有限公司



黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司饮料加工项目监测报告

一、基本情况

2018年8月2日-3日，受黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司饮料加工项目的委托，黑龙江永青环保科技有限公司对位于大庆市让胡路区黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司饮料加工项目进行现场监测。监测内容为：锅炉废气及臭气、废水、噪声。

臭气项目由黑龙江大学环境检测中心进行监测，监测报告详见附件。

二、质量保证

为保证本次监测分析数据的科学性、准确性，本次监测采取了国家标准的监测措施，监测合格率为100%。

分析中所使用的各类仪器及器皿，均经国家指定的计量检定部门检定，且检定合格。

三、人员介绍

质量负责人：白桂秋；

技术负责人：韩玉涛；

监测员：曲宁、李天宝；

化验人员：常琳琳、付洪强。

四、分析方法

项目分析方法采用国家标准分析方法，具体见表1。

表1 项目与分析方法

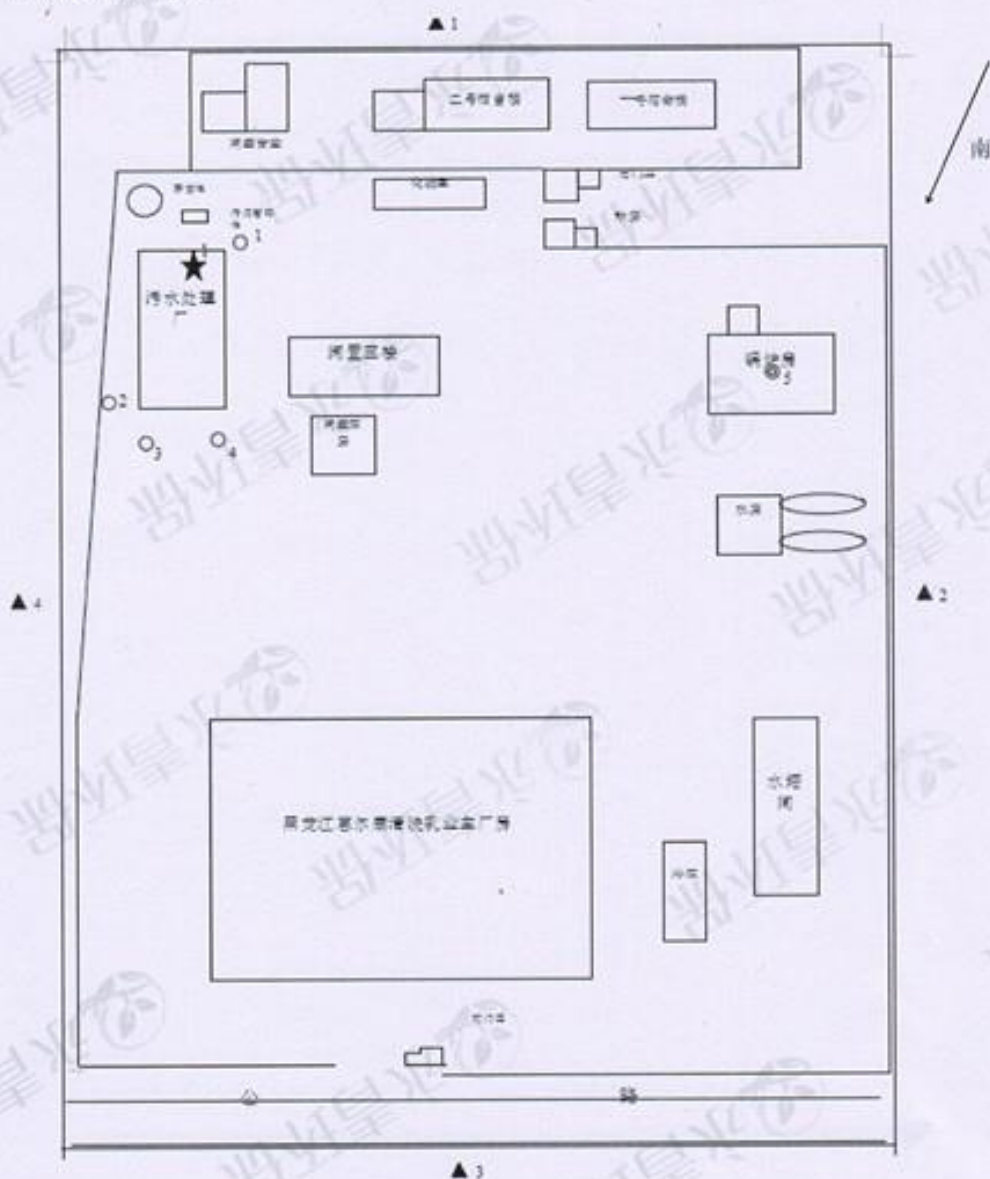
分析项目	标准分析方法	试验设备及编号
烟尘	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996	自动烟尘（气）快速测试仪 崂应 3012H-C 型
二氧化硫	固定污染源排气中二氧化硫测定定电位电解法 HJ/T57-2000	
氮氧化物	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法 HJ693-2014	
COD	水质化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ/T 828-2017	/
SS	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	电子天平 FA2004B 400603195871
pH	水质 pH 的测定玻璃电极法 GB/T 6920-1986	pH 计 PHS-3C 600408N0017030086
BOD ₅	水质五日生化需氧量的测定稀释与接种法 HJ505-2009	生化培养箱 LRH-150 170306487

氨氮	水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	紫外可见分光光度计 T6 新世纪 25-1650-01-1037
动植物油	水质石油类和动植物的测定红外光度法 HJ637-2012	红外分光测油仪 OIL460 1111IC17020058
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	多功能声级计 AWA6228+ 00303959

五、监测人员上岗资格确认

经公司对监测人员、化验人员培训后进行考核，考核结果合格，符合上岗资格。

六、监测点位示意图



注：▲噪声监测点位，●锅炉监测点位，★废水采样点位，○臭气监测点位。

七、监测结果

本次监测分析所获得的监测数据详见表 2、表 3、表 4。

表 2 锅炉分析结果统计表

测试时间	测试位置	烟温 ℃	标干 流量 (Ndm ³ /h)	含氧 量 %	颗粒物 (mg/m ³)		SO ₂ (mg/m ³)		NO _x (mg/m ³)	
					实测值	折算值	实测值	折算值	实测值	折算值
8月2日	锅炉 监测 孔	83	2360	14.5	4.1	11.0	5.2	14.0	21	56
		83	2399	14.8	3.5	10.0	5.4	15.2	19	54
		82	2370	14.5	3.8	10.2	5.7	15.3	18	48
8月3日	锅炉 监测 孔	83	2367	14.0	4.0	10.0	5.2	13.0	16	40
		84	2350	14.9	3.6	10.3	5.6	16.1	20	57
		84	2384	15.1	3.7	11.0	5.6	16.6	22	65
参照《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2014) 燃气锅炉标准限值					/	20	/	50	/	200

表 3 废水监测结果统计表 单位:mg/L (pH无量纲)

监测项目	pH	SS	COD	氨氮	BOD ₅	动植物油
8月2日	7.59	13	36	0.48	17.2	0.59
	7.44	14	40	0.40	18.0	0.49
	7.55	13	42	0.50	18.4	0.40
8月3日	7.56	12	35	0.48	17.0	0.47
	7.41	14	41	0.50	18.2	0.46
	7.57	13	43	0.44	17.6	0.41
参照《污水综合 排放标准》 (GB8978-1996) 二级	6-9	200	150	25	60	20

表 4 噪声监测结果统计表 单位: dB (A)

序号	测点编号	监测结果				标准限值	
		8月2日		8月3日			
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1	厂界 1#	54.3	48.3	57.2	46.4	60	50
2	厂界 2#	52.0	48.2	53.9	46.7		
3	厂界 3#	57.6	48.7	55.1	49.0		
4	厂界 4#	51.6	48.6	59.6	49.1	参照《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 2类	

八、结论

本次监测数据各项均满足标准限值。

本报告仅对本次监测数据负责。

编制人： 曲宁

复核人： 师盼盼



水质采样



臭气采集



锅炉废气采样

黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司

饮料加工项目竣工环境保护自主验收意见

黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司根据《《黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司饮料加工项目环境影响报告表》》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范，《《黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司饮料加工项目环境影响报告表》》和大庆市让胡路区环境保护局审批意见等要求，组织相关部门对本项目进行验收，经过现场核查和认真讨论交流后提出意见如下：

一、项目基本情况

本项目属改扩建工程，项目总占地面积 86595.62m²平方米。总投资 100 万元，其中环保投资为 11 万元，环保投资比例为 11%。

二、环境保护执行情况

该项目基本按照环境影响评价文件及批复的要求进行了建设，落实了污染防治措施。

（一）项目废水主要来源生产过程车间设备、地面冲洗水和生活污水，废水经厂内污水处理站处理达到《污水综合排放标准》GB8978-1996 二级标准，进六区采油厂内部排涝渠排入培利滨泡。

（二）项目已将一台燃煤蒸汽锅炉改建为燃气锅炉，另一台燃煤锅炉备用，锅炉烟气经过 40m 高烟囱排放。

污水处理站在运行过程中将会产生一定量恶臭气体，采取密闭、加强厂区绿化的措施减少污染。

（三）项目设备优先选取符合要求的低噪声环保设备，采取消声、

减震、隔声等措施，降低噪声的传播。

（四）包装产生的废包装箱和包装袋与生活垃圾由市政环卫部门收集统一处理；污水处理站产生的污泥经脱水后用于厂区施肥；化验室废液和生产设备废机油属于危险废物，交有资质单位处置。

三、验收监测和环境管理检查结果

（一）废水验收监测结论

生活废水监测结果满足《污水综排合放标准》（GB8978-1996）二级中相关要求。

（二）噪声验收监测结论

厂界噪声昼间、夜间监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

（三）废气验收监测结论

燃气锅炉烟气排放浓度满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）燃气锅炉标准要求；恶臭气体厂界浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准要求。

四、环境管理检查结论

（一）本项目建设单位制定了环境管理制度，建立了环境管理档案。

（二）本项目产生的各项污染物达标排放。

（三）本项目产生的固体废物已经得到妥善处理和处置。

五、核查意见

根据验收监测结果及现场检查，该项目按照环评及批复的要求落实了环境保护措施，环境管理较规范，各项环境保护设施运行正常。符合自主验收条件。

六、意见和建议

（一）完善各项环境保护管理制度，加强各项污染治理设施运行管理与维护，确保污染物稳定达标排放。

（二）充分利用建筑物周围空地，加强绿化建设，同时小区周围应尽量采取其他措施美化环境。

（三）加强对泵房的管理，确保不会产生扰民现象的发生，如果一旦产生扰民现象，建设单位必须无条件进行整改。

（四）备用燃煤锅炉需配套先进污染治理设施或使用清洁能源，确保稳定连续达标排放。后期使用时，必须委托相关有资质的技术公司进行监测。

验收组
2018年8月17日

惠尔康庆新乳业有限公司饮料加工项目

竣工环境保护自主验收会议签到表

惠尔康庆新乳业有限公司饮料加工项目
竣工环境保护自主验收会议签到表

序号	姓名	工作单位	职务	联系电话
1	师盼盼	黑龙江永青环保科技有限公司	综合部主任	18745938040
2	刘江红	东北石油大学	教授	13836967178
3	杨万成	杜尔伯特	主任	18745910350
4	张丽娟	黑龙江八一农垦大学	副教授	18245709926
5	康永强	黑龙江惠尔康庆新乳业有限公司	主管	15846912090
6				
7				